

Équipement de protection contre l'incendie de haute qualité et de complexité accrue:

- modules et installations d'extinction automatique d'incendie de types divers (poudre, gaz, brouillard d'eau) d'une capacité de 2,5 à 180 litres;
- tous types d'extincteurs (poudre, dioxyde de carbone, air-mousse, émulsion d'air, réfrigérant) d'une masse d'agent extincteur allant de 1 à 100 kg, y compris les extincteurs spéciales " maritimes" de type anticorrosion;
- bouteilles à basse pression (pression de travail de 1,2 à 1,5 MPa) d'une capacité de 2,5 à 125 litres, y compris les bouteilles à revêtement polymère interne;
- des supports de transport de niveau représentatif (aux courroies textiles, aux colliers métalliques, avec possibilité d'étanchéité, avec un revêtement spécial résistant à la corrosion, etc.) pour divers extincteurs d'incendie pour tous les modèles de véhicules;
- kits de grues anti-incendie, systèmes d'extinction d'incendie à tambour, armoires, tiroirs, boucliers en acier ordinaire et inoxydable, y compris ceux pour les bureaux dotés d'un intérieur de designer.